

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M80 / M100

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Liefermenge 8,1/10,2 m³/min



Made in Germany



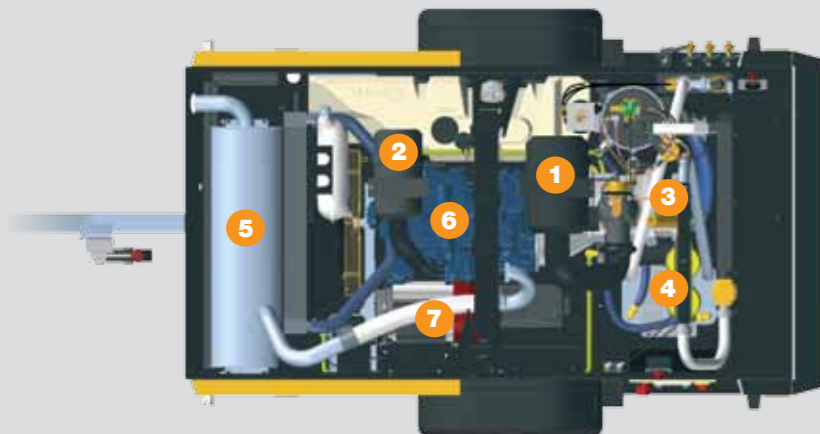
Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen in unmittelbarer Nähe zum KAESER-Hauptwerk die Baukompressoren der unterschiedlichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik. Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukompressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukompressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

Die Vielseitigen

M 80 oder M 100 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Blick unter die Haube



MOBILAIR M 80 / M 100

leistungsstarke Multitalente



Große Gehäusetüren
Die Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen ist optimal.

Vollverzinktes Alko-Fahrwerk
Deichsel von 420 bis 1080 mm höhenjustierbar

- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 innen liegender, vor Beschädigung geschützter Abgassdämpfer
- 6 Dieselmotor
- 7 Generator (Option)



Patentierter Anti-Frost-Regelung

Bei M80/M100 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Sie verhindert zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler auch bei niedrigen Außentemperaturen zuverlässig das Einfrieren der Druckluftwerkzeuge, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.



Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.



Druckluft & Strom

Hohe Liefermenge und Generatorleistung gleichzeitig. Dadurch Flexibilität und Effektivität für den Anwender – es können gleichzeitig arbeiten ausgeführt werden wo Druckluft und Strom benötigt werden.



Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ von M 80 und M 100 legt der energiesparende, langsam drehende Kaeser-Schraubenkompressorblock mit Sigma Profil. Die Antriebskraft liefert ein wassergekühlter Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.

MOBILAIR M 80 / M 100 – leistungsstarke Multitalente



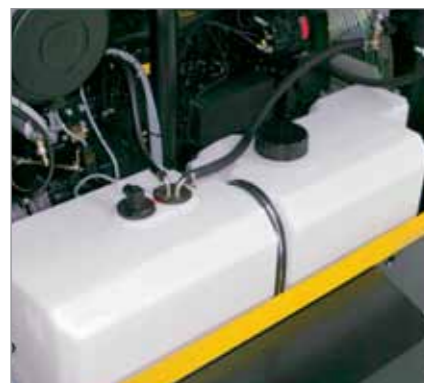
Einfache Bedienung

Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckbaren Bedientafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen automatisch. Manuelles Umschalten von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb bürgt zusammen mit dem Startschalter mit Vorglüh-Funktion für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Kälte.



Separate Luftfilter für Motor und Kompressor

Optimale Dimensionierung für mehr Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



Großer, transparenter Kunststofftank

Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht; automatisches Abschalten bei zu niedrigem Kraftstoffstand bietet Bedienkomfort.



Das „Mobile Kraftwerk“

Der optionale Synchron-Drehstromgenerator (IP54) leistet wahlweise 8,5 oder 13 kVA. Das bürstenlose Aggregat arbeitet wartungsfrei. Ein Umschalter ermöglicht die Wahl zwischen Dauerbetrieb und energiesparender Einschaltautomatik.

Druckluft kühl und rein

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau des optionalen Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Auffrieren im Winter wird zuverlässig verhindert. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten (siehe letzte Seite) lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren (z.B. Filterkombinationen für die Betonsanierung nach ZTV-ING). Über den Filterzustand gibt die Differenzdruckanzeige klar und deutlich Auskunft.



Stauraum für Werkzeug

Werkzeug und Zubehörteile finden in dem integrierten Werkzeugfach reichlich Platz.



Proportionalregler mit Handrad*

stufenlos einstellbarer Druck, erhöhte Flexibilität



*) bei Ausführung mit 10 bis 14 bar

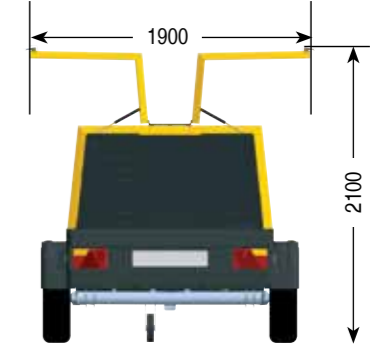
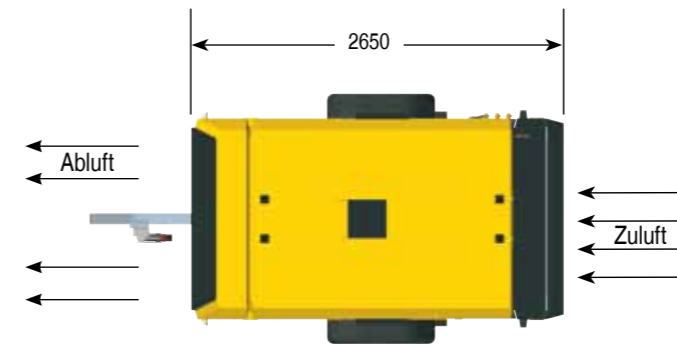
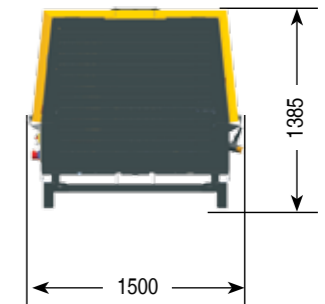
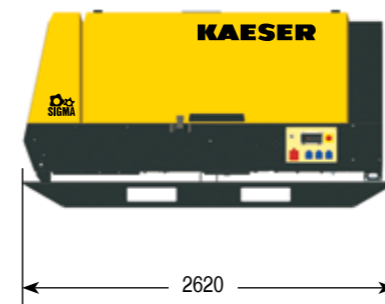
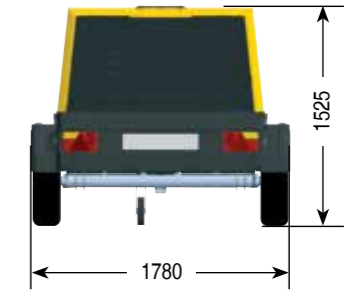
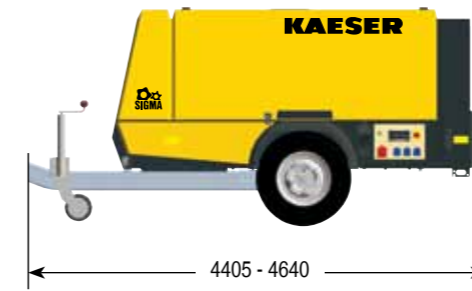
Generator-Tableau

Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.





Abmessungen



Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A <ul style="list-style-type: none"> kühl kondensatfrei 	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider 	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
Variante F <ul style="list-style-type: none"> kühl kondensatfrei gefiltert 	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter 	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Variante B <ul style="list-style-type: none"> erwärmt getrocknet 	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Rückwärmung 	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen
Variante G <ul style="list-style-type: none"> erwärmt getrocknet gefiltert 	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter Rückwärmung 	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Frischluff für einen Teilvolumenstrom	Frischluft-filter schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen	geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F oder Variante G erhältlich)

Technische Daten MOBILAIR M 80 / M 100

Modell		M 80				M 100			
effektive Liefermenge (standard)	m³/min	8,1	6,8	6,1	5,5	10,2	8,5	7,2	6,4
	mit 8,5 kVA-Generator	8,1	6,8	5,5	-	10,2	8,5	6,4	-
	mit 13 kVA-Generator	8,1	6,8	-	-	10,2	8,5	-	-
bei Betriebsüberdruck	bar	7	10	12	14	7	10	12	14
Antriebsmotor (wassergekühlt)		Kubota V3307 Di-T				Kubota V3800 Di-T			
Motornennleistung	kW	54,6				71,7			
Drehzahl bei Volllast	U/Min	2450				2600			
Kraftstoffbehälterinhalt	l	150				150			
Betriebsgewicht (ohne Generator)	kg	1480				1480			
Schallleistungspegel*	dB(A)	≤98				≤99			
Schalldruckpegel**	dB(A)	68				69			
Druckluftanschluss		3 x G¾, 1 x G 1½							

KAESER – auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluft-Anlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

